

Modèle:FIV-60K



Caractéristiques de l'équipement

- Fonctionnant en interne, la fraise permet de réduire la consommation d'énergie et évite les fuites de fluide frigorigène.
- Des matériaux en inox, un développement avancé des équipements et un bon traitement thermique assurent un excellent transfert de chaleur.
- La conception d'un large plateau d'eau empêche l'eau de s'infiltrer au fond du tambour.
- Une cellule photoélectrique est directement installée dans le fond de l'évaporateur
- Alimentation directe en eau, évaporation à sec, contrôle simple, sûr et fiable.
- Une conception modulaire permet une installation et un entretien simple.

Paramètres

Éléments		Unité	Paramètres techniques
Alimentation électrique		Volt/Phase/Fréquence	380V/3P/50Hz
Réfrigérant			R22 ou R404A
Capacité		Kg/jour	6000
Mode de refroidissement			Refroidissement à l'eau de mer
Température	Température ambiante	°C	35
	Température de l'eau	°C	20
Compresseur	Fabricant		Bitzer
	Capacité du réfrigérant	KW	33.3
	Puissance	KW	19.25
	Compresseur COP/EER	KW/kW	1.73
	Puissance en chevaux	CV	40
Consommation électrique	Consommation totale	KW	21.24
	Consommation a l'installation	KW	26
	Consommation du réducteur	KW	0.37
	Consommation de la pompe a eau froide	KW	0.12
	Pompe a eau de refroidissement	KW	1.5
Dimension	Dimensions de la machine	(LxIxH)(mm)	2200x1050x1600
	Taille de tuyau d'alimentation d'eau		1/2"
	Taille de la sortie de la glace	mm	Φ720
Poids	Poids de la machine	Kg	950
Pression hydraulique d'alimentation d'eau		Bar	1