

Modèle:FIB-15



Caractéristiques des équipements:

- Des pneumatiques sur chenilles en tant que système de transport, ce qui maximise la protection des blocs de glace lors de la collecte.
- L'inox SUS304, a une durabilité exceptionnelle et est totalement compatible avec les normes d'hygiène alimentaire.
- Le Compresseur Bitzer offre une forte puissance de compression et garantie une production rapide de la glace. Il consomme peu d'énergie.
- Une performance prouvée et assurée par les meilleures marques du monde : Siemens, Schneider, Danfoss, etc.
- L'ensemble de la machine est composé de plusieurs modules dont l'évaporateur, et la tour de refroidissement ce qui facilite le transport et l'installation. Le module d'évaporateur peut contenir plusieurs éléments.

Paramètres

Eléments		Unité	Paramètres techniques
Alimentation électrique		Volt/Phase/Fréquence	380V/3P/50Hz
Réfrigérant			R22 ou R404A
Capacité		Kg/jour	1500
Température	Temperature ambiante	°C	35
	Temperature de l'eau	°C	20
Consommation	Consommation électrique total en fonctionnement de la machine	KW	6.94
	consommation d'installation	KW	8.5
	Consommation électrique de la pompe a eau	KW	0.12
Compresseur	Fabricant		Bitzer
	Capacité du réfrigérant	KW	11.62
	Puissance	KW	5.72
	Compresseur COP/EER	KW/kW	2.03
	Puissance en chevaux	CV	9
Condenseur	Puissance du ventilateur	KW	1.1
	Mode de refroidissement		Refroidissement à air
Temps de production	Temps de congélation	h	7.5
	Temps de démoulage	h	0.5
Dimensions	Poids du bloc de glace	Kg/bloc	20
	Dimensions du bloc de glace	(LxIxH)(mm)	245x125x700
	Dimensions de la tour de refroidissement	(LxIxH)(mm)	2800x1200x2000
	Dimensions du tuyau d'alimentation d'eau		3/4"
Poids de la tour de refroidissement		Kg	1260
Pression hydraulique d'alimentation d'eau		Bar	1