

**Modèle:FIB-05**



**Caractéristiques des équipements:**

- Des pneumatiques sur chenilles en tant que système de transport, ce qui maximise la protection des blocs de glace lors de la collecte.
- L'inox SUS304, a une durabilité exceptionnelle et est totalement compatible avec les normes d'hygiène alimentaire.
- Le Compresseur Bitzer offre une forte puissance de compression et garantie une production rapide de la glace. Il consomme peu d'énergie.
- Une performance prouvée et assurée par les meilleures marques du monde : Siemens, Schneider, Danfoss, etc.
- L'ensemble de la machine est composé de plusieurs modules dont l'évaporateur, et la tour de refroidissement ce qui facilite le transport et l'installation. Le module d'évaporateur peut contenir plusieurs éléments.

## Paramètres

Elements		Unite	Parametres techniques
Alimentation electrique		Volt/Phase/Frequence	380V/3P/50Hz
Refrigerant			R22 ou R404A
Capacite		Kg/jour	540
Temperature	Temperature ambiante	°C	35
	Temperature de l'eau	°C	20
Consommation	Consommation electrique total en fonctionnement de la machine	Kw	2.055
	consommation d'installation	Kw	2.5
	Consommation electrique de la pompe a eau	Kw	0.09
Compresseur	Fabricant		Bitzer
	Capacite du refrigerant	Kw	3.77
	Puissance	Kw	1.98
	Compresseur COP/EER	Kw/kw	1.91
	Puissance en chevaux	CV	3
Condenseur	Puissance du ventilateur	Kw	0.35
	Mode de refroidissement		Refroidissement a air
Temps de production	Temps de congelation	h	7.5
	Temps de demoulage	h	0.5
Dimensions	Poids du bloc de glace	Kg/bloc	15
	Dimensions du bloc de glace	(LxlxH)(mm)	185x125x700
	Dimensions de la tour de refroidissement	(LxlxH)(mm)	1500x800x1800
	Dimensions du tuyau d'alimentation d'eau		3/4"
Poids de la tour de refroidissement		Kg	560
Pression hydraulique d'alimentation d'eau		Bar	1