

Modèle:FIB-100S



Caractéristiques de la machine:

- l'utilisation du gaz fréon chaud démoule rapidement la glace. L'ensemble du processus ne prend que 150 à 180 secondes.
- Une fois que les tubes de glace sont démoulés, l'eau à basse température est utilisée pour refaire de la glace, réduire la consommation d'énergie et augmenter le volume de production de glace.
- Avec la cuvette unique de distribution d'eau et avec la bouche d'air, l'eau peut également s'écouler sur la paroi du tube de l'évaporateur en spirale et améliorer l'efficacité du transfert de chaleur.
- Utilisant l'inox SUS304 et un évaporateur en alliage de plaques d'aluminium, la machine respecte les normes de santé et de sécurité.
- L'utilisation d'un contrôleur de pression d'air exclut le risque de rupture du tube évaporateur. Le diamètre du tube de glace peut être ajusté en fonction des besoins des clients.
- Niveau du liquide: Un contrôleur du niveau de liquide gère l'approvisionnement de fluide frigorigène, ce qui rend le système plus stable.

Paramètres

Éléments		Unité	Paramètres techniques
Alimentation électrique		Volt/Phase/Fréquence	380V/3P/50Hz
Réfrigérant			R22 ou R404A
Capacité		Kg/jrs	10000
Température	Température ambiante	°C	35
	Température de l'eau	°C	20
Consommation électrique	Consommation électrique total en fonctionnement de la machine	KW	40.69
	consommation d'installation	KW	50
	Consommation électrique de la pompe a eau	KW	22
Compresseur	Fabricant		Bitzer
	Capacité du réfrigérant	KW	86.6
	Puissance	KW	35.98
	Compresseur COP/EER	KW/kW	2.41
	Puissance en chevaux	CV	25*2
Condenseur	Puissance du ventilateur	KW	3.3
	Mode de refroidissement		refroidissement a eau
Temps de production	Temps de congélation	h	7.5
	Temps de démoulage	h	0.5
Dimensions	Poids du bloc de glace	Kg/bloc	50
	Dimensions du bloc de glace	(LxIxH)(mm)	480x160x700
	Dimensions de la tour de refroidissement	(LxIxH)(mm)	Φ1380x2170mm
	Dimensions du tuyau d'alimentation d'eau		1-1/4"
Poids de la tour de refroidissement		Kg	670
Pression hydraulique d'alimentation d'eau		Bar	1